



## PROGRAMA DE DISCIPLINA PLANEJAMENTO E CONTROLE PRODUTIVO

### INFORMAÇÕES GERAIS

<b>Código:</b> CSA 721	<b>Créditos:</b> 04	<b>Carga Horária:</b> 60 horas-aula	<b>Tipo:</b> Obrigatória
<b>Turma:</b> LOG4M2			<b>Semestre:</b> 2018.2
<b>Professor:</b> Alexandre Silva Pinheiro			<b>Matrícula:</b> 1299771

## 1 EMENTA

Conceitos, pré-requisitos, funções de apoio, estrutura e procedimento operacional. O plano mestre de produção. Planejamento e controle. Planejamento da capacidade Filosofias de administração da produção. Tipos básicos de sistemas produção. Mecanismos básicos da gestão da produção. Programação com capacidade infinita: MRP e CRP. Programação com capacidade finita: OPT e Teoria das Restrições. Regulagem da produção: sincronização da produção e sistema Kanban

## 2 OBJETIVOS

### 2.1 Objetivo Geral

Desenvolver conhecimentos fundamentais para o planejamento e o controle produtivo.

### 2.2 Objetivos Específicos

- Capacidade de dominar os princípios gerais, fundamentos e ferramentas do planejamento e controle produtivo, estando familiarizado com sua aplicação na empresa, no âmbito regional e global.
- Resolver problemas observados no planejamento e controle produtivo, desde seu reconhecimento, implementação de ações e realização de controles até a análise de resultados..

## 3 CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

### 3.1 Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo

- 3.1.1. Os fatores de Competitividade das empresas
- 3.1.2 Atividades e interfaces do PCP
- 3.1.3 O ciclo operacional e financeiro das empresas
- 3.1.4 Indicadores de desempenho do PCP

### 3.2. Planejamento Agregado de Produção

- 3.2.1 Planejamento Agregado de Produção
- 3.2.2 O Processo de *Sales & Operations* (S&OP)

### **3.3. Previsão de Demanda**

3.3.1 Fatores e incertezas na elaboração da previsão de demanda

3.3.2 Métodos Qualitativos

3.3.3 Métodos Quantitativos

### **3.4. Plano Mestre de Produção**

3.4.1 Conceitos básicos e horizonte de planejamento

3.4.1 Plano Mestre de Produção

### **3.5. Planejamento de Materiais/ MRP**

3.5.1 Sistemas de Reposição de materiais

3.5.2 *Material Requirements Planning (MRP)*: conceitos e a dinâmica de planejamento

3.5.3 O Sistema Kanban

### **3.6. Planejamento de Capacidade**

3.6.1 Conceitos básicos referentes ao planejamento de capacidade: estratégias, capacidades finita e infinita, capacidade instalada, de projeto e efetiva, RCCP x CP, MRP II

3.6.2 Teoria das Restrições

3.6.3 Metodologia para a determinação de capacidade produtiva

### **3.7. Programação e Controle da Produção**

3.7.1 Conceitos e técnicas de programação e controle da produção

3.7.2 PERT/CPM

### **3.8. Sequenciamento de Produção**

3.8.1 Conceitos básicos

3.8.2 Métodos de sequenciamento da produção: FIFO, Menor Data de Entrega, Menor Tempo de Processamento, Razão Crítica, etc...

3.8.3 Avaliação de desempenho na entrega de ordens

## **4 METODOLOGIA**

### **4.1 Ensino**

A metodologia utilizada propiciará que os alunos tenham momentos de ação-reflexão-ação coletiva e individual, a partir da problematização dos conteúdos à realidade dos contextos das organizações em esfera mundial, nacional e local. A estratégia de ensino utilizada busca estimular a interpretação, análise, síntese, comparação, reflexão, imaginação, resumo, observação e crítica dos estudantes perante o conteúdo apresentado, instigando o aluno a participar do processo de construção do conhecimento. As atividades propostas visam incentivar, a partir das intervenções de pensamento, a curiosidade e a busca.

A metodologia apresentada tem como base um programa construtivo, com projetos interdisciplinares. A metodologia visa ainda promover o entendimento da disciplina de Planejamento e controle Produtivo frente às organizações, explorando estudos de casos, promovendo trabalhos em equipe e visitas técnicas.

### **ESTRATÉGIAS DE ENSINO**

Aulas expositivas; Grupos de observação e verbalização para discussão de temas em sala; Leitura, análise e interpretação da bibliografia; Estudos de caso; Dinâmicas de grupo; exercícios.

Os projetos e trabalhos desenvolvidos em sala de aula a fim de utilizar novas tecnologias aplicadas ao ensino e de aplicação de novas metodologias de ensino, como discussões e fóruns em rede, interagindo e fomentando o ensino não presencial. Este incentivo desenvolverá a formação de um aluno autodidata

## 4.2 Avaliação

O conhecimento do aluno será mensurado através de avaliações parciais em forma de atividades individuais e em grupo.

- **Apresentações de conteúdo:** apresentação oral e escrita de resumo dos principais conceitos apresentados no decorrer das aulas.  
Pode ser feita de forma individual ou em grupo.
- **Apresentação de trabalhos:** cada grupo deverá apresentar, de forma oral e escrita, trabalho sobre o tema designado pelo professor, de acordo com o calendário estabelecido no Plano de Ensino, podendo ser solicitados trabalhos de pesquisa sobre os assuntos desenvolvidos.
- **Resumo de trabalhos apresentados:** cada grupo deverá entregar ao professor, na aula seguinte à apresentação de cada trabalho de outros grupos, um resumo de uma página por trabalho apresentado.
- **Provas escritas:** avaliação do conteúdo ministrado, incluindo as apresentações de grupo, através de provas individuais escritas.

A frequência exigida é de 75% conforme orientações do Ministério da Educação, para matérias presenciais, e será verificada conforme chamada oral em todas as aulas, e marcada na pauta.

As notas serão divididas da seguinte forma:

Item avaliativo	Valor	Peso
Apresentações de trabalhos	4,0	1
Provas escritas	6,0	1
Total	10,0	

## 5 BIBLIOGRAFIA

### 5.1 Básica

CHIAVENATO, Idalberto. **Planejamento e controle da produção**. São Paulo: Manole, 2008.

GIANESI, Irineu G. N.m CORREA, Henrique Luiz; CAON, Mauro. **Planejamento, programação e controle da produção**. São Paulo: Atlas, 2007.

LUSTOSA, Leonardo; MESQUISTA, Marco A.; QUELHAS, Oswaldo. **Planejamento e controle da produção**. Rio de Janeiro; Campus, 2008.

### 5.2 Complementar

CONTADOR, J. C. (Coord.). **Gestão de operações**. 2 ed. São Paulo: Edgard Blücher, 2001.

CORREA, H. L.; CORREA, C. A. **Administração de produção e operações, manufatura e serviços: uma abordagem estratégica**. São Paulo: Atlas, 2005.

SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. **Administração da produção**. 2 ed. S. Paulo: Atlas, 2002.

---

Prof. Alexandre S. Pinheiro  
Matrícula 1299771

UNIVERSIDADE FEDERAL DO TOCANTINS  
PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO  
CÂMPUS DE ARAGUAÍNA  
CURSO DE TECNOLOGIA EM LOGÍSTICA

Avenida Paraguai esq. com a rua Uxiramas, S/N, Setor CIMBA | 77.824-838 | Araguaína/TO  
(63) 3416-5668 | [www.uft.edu.br/logistica](http://www.uft.edu.br/logistica) | [coordlogistica@uft.edu.br](mailto:coordlogistica@uft.edu.br)



**CRONOGRAMA DA DISCIPLINA  
PLANEJAMENTO E CONTROLE PRODUTIVO**

AULAS			
AULA	DATA	h/a	CONTEÚDO
1	14/08/2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Apresentação da Disciplina. Conceitos gerais sobre o Planejamento e Controle Produtivo
2	21/08/2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Planejamento Agregado de Produção
3	28/08/2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Previsão de Demanda
4	04/09//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Previsão de Demanda
5	11/09//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Previsão de Demanda
6	18/09//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Plano Mestre de Produção
7	25/09//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Apresentação de Trabalho I
8	01/10//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Avaliação 1
9	08/10//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Entrega e correção de prova
10	15/10//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Planejamento de Materiais/MRP
11	22/10//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Planejamento de Materiais/MRP
12	25/10//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Planejamento de Capacidade
13	06/11//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Planejamento de Capacidade
14	13/11//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Programação e Controle da Produção
15	20/11//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Sequenciamento da Produção
16	27/11//2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Apresentação de Trabalho 2
17	04/12/2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Avaliação 2
18	11/12/2018	Das 07 h30 min às 11h10 min	Entrega e correção de prova